

MACCHINE PER CONTRAFFORTI E SOTTOPIEDI
MACHINES FOR COUNTERS AND INSOLES

COMEC



linea contrafforti
counters line

incollatrice gluing machine

A/20C

CONTRAFFORTI GARBATI / MOULDED COUNTERS

linea contrafforti
counters line



COMEC

incollatrice | gluing machine

A/20C

La MACCHINA INCOLLATRICE mod. A/20C è stata costruita per soddisfare l'esigenza d'incollaggio dei contrafforti nelle linee di montaggio delle calzature. La macchina è costituita da n.3 cestelli porta contrafforti che si posizionano di passo in passo in relative n° 3 stazioni.

· Nella prima stazione, l'operatore effettua l'operazione di scarico dei contrafforti incollati, il carico dei contrafforti da incollare e premendo il pulsante di avvio dà inizio alla sequenza di lavoro.

· Nella seconda stazione avviene l'immersione dei contrafforti nel collante, l'estrazione e la successiva centrifugazione. I tempi d'immersione e di centrifuga sono impostati dall'operatore per ottenere il risultato voluto.

· Nella terza stazione, un ventilatore provvede ad una perfetta asciugatura dei contrafforti.

Come si può notare dalla fotografia, la macchina è della massima semplicità soprattutto per quanto riguarda i cestelli porta contrafforti che sono senza pinze. La loro pulizia richiede pochi minuti settimanali, anche perché la macchina non è soggetta a sporcarsi di collante poiché esso rimane al 100% nella vasca d'incollaggio.

L'altezza di incollaggio è facilmente regolabile tramite volantino ed è immediatamente visibile sui contrafforti da incollare per mezzo di un puntatore laser.

Il risultato ottenuto con questa macchina è ottimale per una perfetta incollatura e umidificazione dei contrafforti, rendendoli così più flessibili e adattabili alla forma.

The GLUING MACHINE mod. A/20C has been designed and realized to meet the counters gluing requirements in the shoes factories montage line. Three support hooks, where the counters are put and which take position step by step in three stations, compose the machine.

· In the first station, the operator effects the unloading of the moulded counters and the loading of those to be glued. Pushing the start push-button begins the work-sequence.

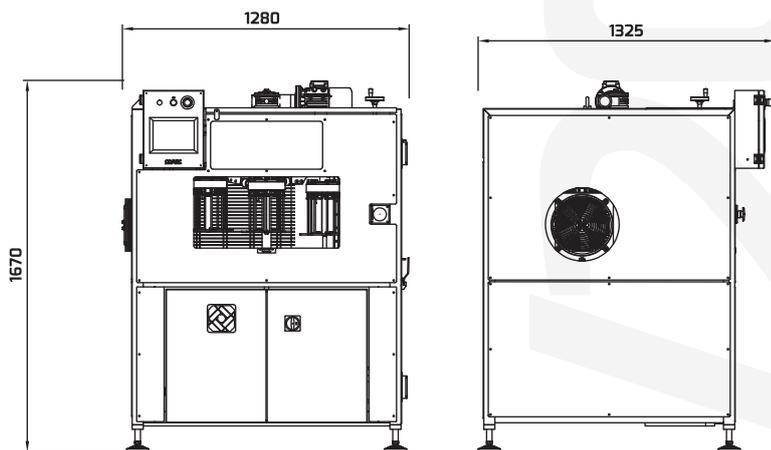
· In the second station, there is the dipping of the counters in the glue bath, their drawing up and centrifugation. The dipping and centrifugation times are set out by the operator in order to obtain the desired result.

· In the third station, a fan provides to a perfect counters drying.

As you can see in the photo, the machine is very simple, specially concerning the support hooks groups that are without pincers. Their cleaning needs only few minutes every week, as the machine isn't exposed to gets dirty of glue as it remains at 100% in the glue tank.

The gluing height is easy to adjust by handwheel and visible immediately on the counters to glue by a laser pointer.

The result obtained with this machine is the best for a perfect gluing and humidification of the counters making them more flexible and adaptable to the shoes shape.



Funzionamento meccanico

Operation mechanical

Produzione massima oraria

Maximum hourly output

450 paia/ora
pairs/hour

Alimentazione macchina

Supplied voltage

230/400 V

Potenza massima assorbita

Max. absorbed power

2,5 kW

Peso macchina

Weight machine

470 Kg

COMEC s.r.l.
via Copernico 58/60
36034 Malo (Vicenza) - Italy
tel +39 0445 588021
fax +39 0445 588011
info@comec-italy.com
www.comec-italy.com

COMEC SRL SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN QUALUNQUE MOMENTO IL SUO PRODOTTO SENZA PREAVVISO
COMEC RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGEMENTS ON THE PRODUCT AT ANY TIME, WITHOUT NOTICE