

COMEC

MACCHINE PER CONTRAFFORTI E SOTTOPIEDI
MACHINES FOR COUNTERS AND INSOLES



garbatrice
moulding machine

SPM/15



linea sottopiedi
insoles line

linea sottopiedi
insoles line



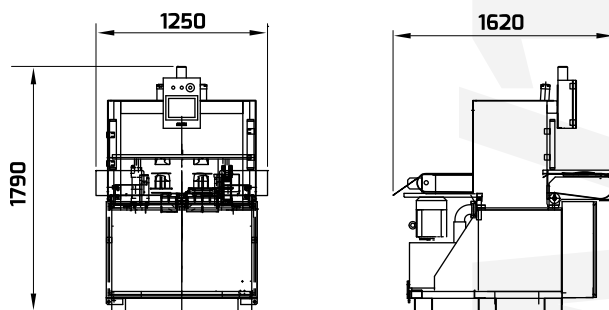
garbatrice | moulding machine SPM/15

La GARBATRICE SEMIAUTOMATICA universale mod.SPM/15 è una macchina per garbare ogni tipo di sottopiede in qualsiasi materiale. I sottopiedi vengono posizionati all'interno degli stampi tramite due nastri motorizzati da motori brushless la cui corsa è impostata direttamente da pannello di controllo in maniera disgiunta. Il corretto posizionamento del sottopiede sul nastro da parte dell'operatore è garantito da un fermo laterale ed uno sul tallone facilmente regolabili operando su volantini con indicatore di posizione. Il gruppo pressa su cui sono montati entrambi gli stampi è montato su quattro colonne che assicurano la discesa del maschio sulla femmina in maniera precisa. La pressata è caratterizzata dall'esclusivo movimento dello stampo che permette di bloccare il sottopiede utilizzando gli stampi tradizionali. L'accostamento volvente tra maschio e femmina permette di garbare il sottopiede in maniera progressiva in modo da evitare la formazione delle grinze e nello stesso tempo ha la funzione di bloccare il sottopiede nella posizione preimpostata senza spostamenti nel momento della pressatura. La parte oleodinamica deriva direttamente dalla Garbatrice mod. SP/99 che ha dimostrato negli anni grande affidabilità. La macchina è controllata dall'operatore tramite touch screen. La parte elettrica è controllata tramite PLC. Ai fini della sicurezza la macchina è equipaggiata da fotocellule a barriera per evitare intrusioni in fase di discesa dello stampo. Per il corretto posizionamento del primo sottopiede la macchina è in grado di pressare il sottopiede e riportarlo nella posizione iniziale per il controllo qualità da parte dell'operatore. Quindi la macchina si adatta bene per le campionature. La corsa della pressatura è facilmente regolabile per aumentare la produttività.

The semi-automatic universal MOULDING MACHINE mod.SPM/15 is a machine to mould each type of insole of any kind of material. The insoles are placed inside the moulds by two belts motorized by brushless motors whose run is set directly from the control-board in separated way. The exact position of the insole on the belt by the operator is guaranteed by a lateral stop and another one on the heel easy adjustable acting on handwheel by position indicators. The press group, where the moulds are installed, is supported by four columns that assures the coming down of the male on the female in the exact way. The moulding is characterized by the special movement of the mould that allows to stop the insole using the traditional moulds. The turning combination between male and female allows to mould the insole in a progressive way in order to avoid that some wrinkles appears and in the same time it has the function to stop the insole in the position preset without moving during the moulding. The oleodynamic part comes directly from the moulding machine mod.SP/99 that, during these years, has showed a good reliability. The machine is controlled from the operator by touch screen. The electrical part is checked by PLC. By safety purpose the machine is equipped with safety photocell to avoid probable intrusion when the mould goes down. For the exact position of the first insole the machine is able to mould the insole and take it back to the initial position for the quality check by the operator. So the machine fits well for the preparation of the samples. The moulding run is easy adjustable to increase the productivity.

COMEC s.r.l.
via Copernico 58/60
36034 Malo (Vicenza) - Italy
tel +39 0445 588021
fax +39 0445 588011
info@comec-italy.com
www.comec-italy.com

COMEC



Funzionamento Pneumatico, Oleodinamico

Operation Pneumatic, Oleodynamic

Pressature orarie massime

Maximum hourly moulding

1200

Pressa regolabile

Pressing Power adjustable up

70 t

Alimentazione

Supplied Voltage

230/400 v

Potenza assorbita

Absorbed Power

5 kW

Consumo aria

Air Consumption

200 nl/min

Capacità circuito oleodinamico

Hydraulik circuit tank capacity

100 lt

Peso Complessivo

Overall weight of the machine

2300 kg

COMEC SRL SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN QUALUNQUE MOMENTO IL SUO PRODOTTO SENZA PREAVVISO
COMEC RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGEMENTS ON THE PRODUCT AT ANY TIME, WITHOUT NOTICE