

COMEC

MACCHINE PER CONTRAFFORTI E SOTTOPIEDI
MACHINES FOR COUNTERS AND INSOLES



linea contrafforti
counters line

Garbatrice Moulding machine

A/3E

TERMOPLASTICO / THERMOPLASTIC MATERIAL

linea contrafforti
counters line



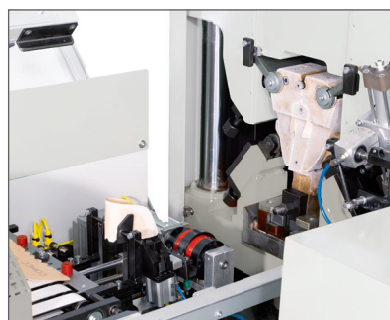
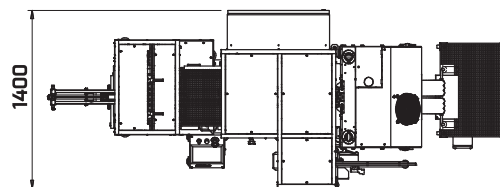
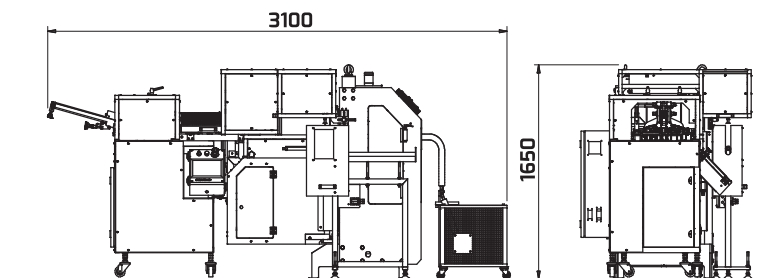
garbatrice moulding machine A/3E

La GARBATRICE mod.A/3E è una macchina per garbare completamente in automatico i contrafforti in materiale termoplastico. Il suo alto automatismo elettronico permette di regolare la macchina in modo rapido e in piena sicurezza dall'operatore perché tutte le regolazioni principali della macchina avvengono mediante un touch screen. La macchina assicura una totale autonomia grazie ai suoi sistemi di controllo. Inoltre è provvista di un sistema di memorizzazione dati per la facile archiviazione delle ricette di lavoro. La Garbatrice mod. A/3E grazie al controllo di tre assi con motori brushless porta sempre il contrafforte in maniera precisa all'interno dello stampo dando maggiore precisione al prodotto. Il riscaldamento del contrafforte termoplastico con il controllo di temperatura pid delle lampade infrarossi, mantiene la temperatura impostata in maniera precisa, dando così al contrafforte un'uniformità di produzione. Il raffreddamento dello stampo avviene mediante un passaggio di liquido antigelo fornito da un gruppo frigo molto potente, capace di congelare lo stampo anche con produzioni di contrafforte molto elevate. Per finire i contrafforti vengono raccolti in un riordino dove grazie alla quantità impostata tramite terminale si facilita il raggruppamento del prodotto finito. La silenziosità, la sicurezza e il risparmio energetico fornito sono le caratteristiche particolari di questa macchina.

The MOULDING MACHINE mod.A/3E is a machine for the automatic moulding of the thermoplastic counters. Its high degree of electronic automation allows the operator to adjust the machine very fast and in full safety as the adjustments are made by touch-screen. The machine ensures a complete autonomy of work thanks to its system of control. It is also equipped by a system of memorization dates for an easier filing recipes work. The Moulding machine mod.A/3E by a control of three axis with brushless motors insert the counters always in the right way inside the mould giving a great precision to the product. The heating of thermoplastic counters by the temperature check pid of the lamps infrared, keeps the planned temperature giving to the counters an uniformity of production. The cooling of the mould is made by liquid antifreeze supplied by a very powerful refrigerator which is able to freeze the mould also with high production of counters. At the end the counters are grouped in a reorganiser group where by the quantity set by the computer the finished product is grouped. The silence, the safety and the energetic saving are the particular characteristics of this machine.

COMEC s.r.l.
via Copernico 58/60
36034 Malo (Vicenza) - Italy
tel +39 0445 588021
fax +39 0445 588011
info@comec-italy.com
www.comec-italy.com

COMEC



Gruppo refrigerante
Cooling group



Gruppo riscaldatore
Heating group



Gruppo riordino
Reorganiser group

FUNZIONAMENTO OLEODINAMICO/PNEUMATICO OPERATION OLEODYNAMIC/PNEUMATIC

Produzione oraria max Max hourly output	560 paia pairs
Alimentazione Supplied Voltage	230/400 V
Potenza assorbita max Absorbed Power	6 Kw
Capacità serbatoio centralina Hydraulic circuit tank capacity	60 Lt
Consumo aria Air consumption	165 NI/min
Peso complessivo (pressa+automatica) Overall weight of the machine (press+automatic part)	1100 Kg
Peso gruppo riscaldatore Heating group weight	320 Kg
Peso gruppo refrigerante Cooling group weight	100 Kg
Peso gruppo riordino Reorganiser group weight	50 Kg

COMEC SRL SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN QUALUNQUE MOMENTO IL SUO PRODOTTO SENZA PREAVVISO
COMEC RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGEMENTS ON THE PRODUCT AT ANY TIME, WITHOUT NOTICE