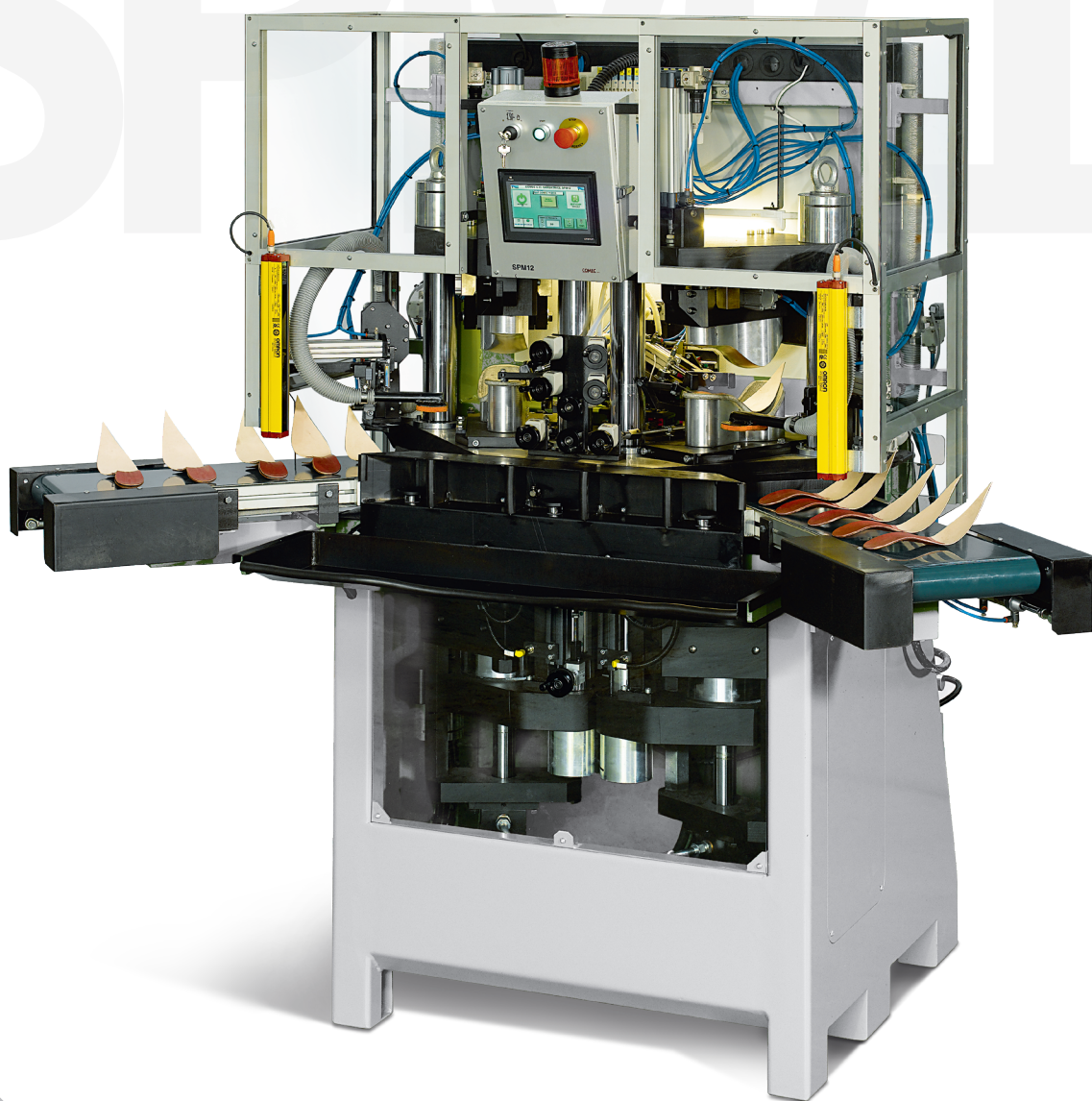


COMEC

MACCHINE PER CONTRAFFORTI E SOTTOPIEDI
MACHINES FOR COUNTERS AND INSOLES



Garbatrice Moulding machine **SPM/12**



linea sottopiedi
insoles line

linea sottopiedi
insoles line



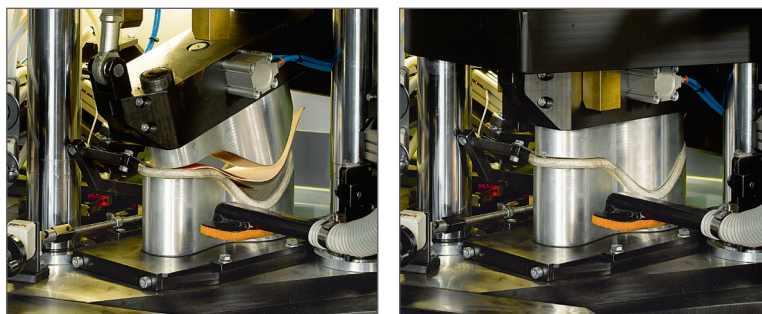
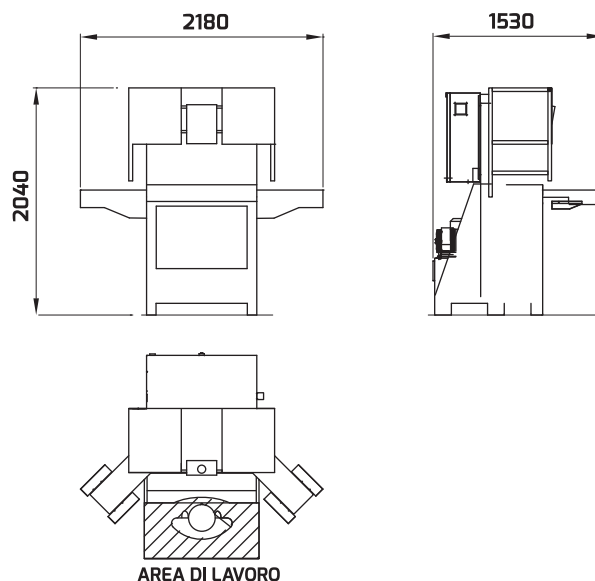
garbatrice moulding machine SPM/12

La Garbatrice semiautomatica mod.SPM12 è una macchina per garbare ogni tipo di sottopiede in qualsiasi materiale, nata dalla decennale esperienza della Garbatrice automatica mod.SP/99. Il ciclo di lavoro è suddiviso in carico manuale e scarico automatico. L'innovativa posizione degli stampi inclinati rispetto all'operatore facilita l'accesso, la visibilità, una maggiore sicurezza e precisione nella lavorazione. Il corretto posizionamento è garantito da 2 fermi mobili laterali e 1 fisso sul tallone facilmente regolabili operando tramite dei volantini con indicatori di posizione. La Garbatrice mod. SPM12 è formata da due gruppi pressa destro e sinistro che lavorano in maniera alternata; ogni gruppo è montato su 2 colonne mobili che assicurano la discesa del maschio sulla femmina in maniera precisa. La pressata è caratterizzata dall'esclusivo movimento dello stampo che permette di bloccare il sottopiede prima della pressatura garantendo un'ottima precisione utilizzando gli stampi tradizionali (senza fermi incorporati). L'accostamento volvente tra maschio e femmina permette di garbare il sottopiede in maniera progressiva in modo da evitare la formazione di grinze. La parte oleodinamica deriva direttamente dalla Garbatrice mod. SP/99 che ha dimostrato negli anni grande affidabilità. La macchina è controllata dall'operatore tramite touch screen. La parte elettrica è controllata da plc. Ai fini della sicurezza la macchina è equipaggiata da fotocellule a barriera per evitare intrusioni in fase di discesa dello stampo e da pulsantiera a due mani per il comando di pressata. Lo scarico è automatizzato e la macchina è fornita con due nastri di raccolta per i pezzi lavorati.

The semi-automatic moulding machine for insoles mod.SPM12 is a machine to mould each type of insole of any kind of material and is the result of ten years of experience by the moulding machine mod. SP/99. The work cycle is divided in manual loading and automatic unloading. The new system of position of the moulds inclined as to the operator makes easier the access, the visibility, a better safety and the precision in the work operation. The correct placement is guaranteed by two moving lateral stops and one fixed on the heel easily adjustable acting by handwheels with position indicators. The moulding machine mod. SPM12 is composed by number two press groups, right and left, that works alternately: each group is installed on two moving columns that assure the coming down of the male on the female exactly. The pressing is characterized by the special movement of the mould that allows to stop the insole before the moulding allowing an exact precision using the normal moulds (without the stops inside). The turning combination between male and female allow to mould the insole in a progressive way in order to avoid that some wrinkles appears. The oleodynamic part comes directly from the moulding machine mod. SP/99 that during these years has showed a good reliability. The machine is controlled from the operator by touch screen. The electrical part is checked by plc. By safety purpose the machine is equipped by safety photocell to avoid probable intrusion when the moulds go down and push-button panel by two hands for the moulding control. The unloading is automatic and the machine is supplied with two collecting belts for the worked pieces.

COMEC s.r.l.
via Copernico 58/30
36034 Malo (Vicenza) - Italy
tel +39 0445 588021
fax +39 0445 588011
info@comec-italy.com
www.comec-italy.com

COMEC



FUNZIONAMENTO PNEUMATICO, OLEODINAMICO OPERATION PNEUMATIC, OLEODYNAMIC

Pressatura orarie massime Maximum hourly pressing	1200
Pressa regolabile Pressing Power adjustable up	40 t
Alimentazione Supplied Voltage	230/400 v
Potenza assorbita Absorbed Power	5 kW
Consumo aria Air Consumption	120 nl/min
Capacità circuito oleodinamico Hydraulic circuit tank capacity	100 lt
Peso Complessivo Overall weight of the machine	1950 kg

COMEC SRL SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN QUALUNQUE MOMENTO IL SUO PRODOTTO SENZA PREAVVISO
COMEC RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGEMENTS ON THE PRODUCT AT ANY TIME, WITHOUT NOTICE