

COMEC

MACCHINE PER CONTRAFFORTI E SOTTOPIEDI
MACHINES FOR COUNTERS AND INSOLES



Rullatrice Pre-moulding machine **A/17**



linea contrafforti
counters line

linea contrafforti
counters line

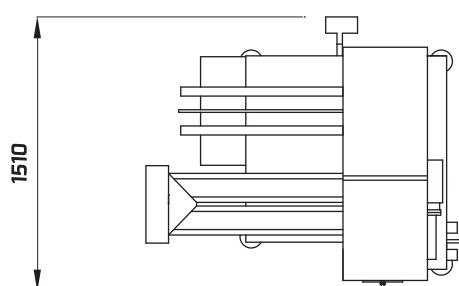
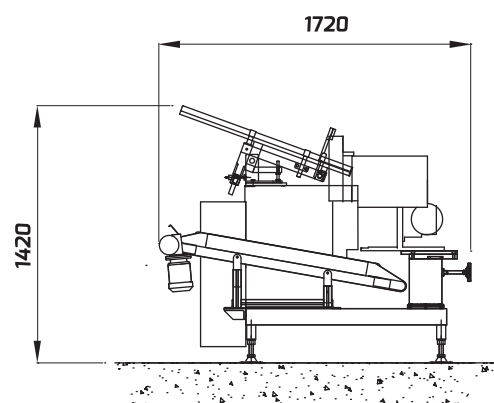


rullatrice pre-moulding machine A/17

La macchina Rullatrice mod. A/17 è una macchina per la rullatura in automatico dei contrafforti. Essa è costituita da un piano d'alimentazione in continuo dove sono caricati i contrafforti. Questi sono prelevati ad uno ad uno e depositati su un nastro che li trasporta al gruppo rullatura opportunamente riscaldato tramite termoregolatore. Uscendo dalla rullatura i contrafforti sono depositati ordinatamente su un nastro di raccolta.

The Pre-moulding machine mod. A/17 is a machine for the automatic pre-moulding of the counters. In fact a constantly feeding table forms it were counters are loaded. Then the counters are picked up one by one and laid down on a belt, which conveys them to the rolling unit, which has been previously warmed up properly by means of a thermoregulator. Once the rolling process is over the counters are laid down on a receiving belt orderly.

COMEC



Rullo superiore
Upper roll



Rullo preformatura+conchiglia
Bottom preforming roll+ mould

FUNZIONAMENTO ELETTROMECCANICO OPERATION ELECTRO-MECHANICAL

Potenza assorbita max Max absorbed power	3 kW
Produzione oraria max. Maximum hourly output	4500 paia pars
Alimentazione Supplied Voltage	230/400 V
Consumo aria Air consumption	120 NI/min
Peso totale Overall weight	2000 Kg

COMEC SRL SI RISERVA IL DIRITTO DI MODIFICARE IN QUALUNQUE MOMENTO IL SUO PRODOTTO SENZA PREAVVISO
COMEC RESERVES THE RIGHT TO MAKE CHANGEMENTS ON THE PRODUCT AT ANY TIME, WITHOUT NOTICE

COMEC s.r.l.
via Copernico 58/60
36034 Malo (Venezia) - Italy
tel +39 0445 588021
fax +39 0445 588011
info@comec-italy.com
www.comec-italy.com